

GORE®过滤产品

Together, improving life



通过先进的过滤解决方案

减少排放
降低拥有成本



创新是我们的标志 性能是我们的追求

戈尔的过滤解决方案运行时间更长，过滤效率和颗粒物捕集率更高。我们的过滤器采用先进的材料制成，其中包括膨体聚四氟乙烯(ePTFE)，一种化学惰性、持久耐用并能耐极端温度的多功能材料。这些优势让我们的过滤器在恶劣工况下、长时间使用后以及受有害化学物质腐蚀等情况下都非常可靠。

我们的过滤解决方案在各种工业应用中，包括水泥生产、化工和冶金、垃圾发电厂以及燃煤电厂，都能实现预期的性能，表现出色。

Gore®低阻滤袋

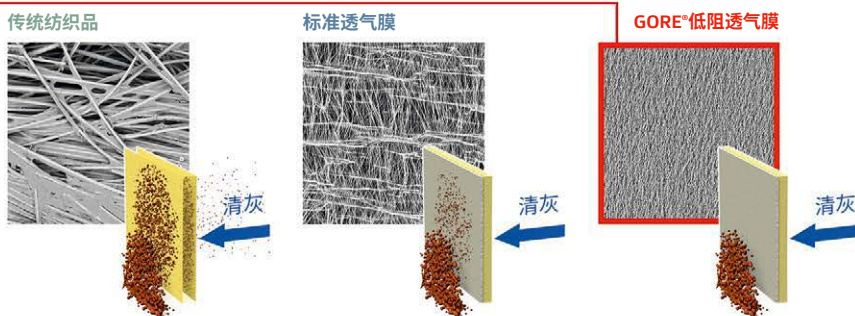
戈尔新一代创新成果——
工业过滤领域的革命。

GORE®低阻滤袋采用全新的透气膜，提供更加容易清灰的表面。这让袋式除尘器获得了更低的压差，使其在使用期间能够获得更大风量，同时降低风机的能耗。

GORE®低阻滤袋提高了颗粒物捕集效率，从而有效实现超低排放。此外，滤袋的使用寿命更长，由此降低了总拥有成本。

前沿技术： 新推出的GORE®低阻透气膜

GORE®低阻透气膜本身的阻力系数更低，可以有效提高风量并降低风机能耗。关键在于提高了清灰能力，而且不会牺牲使用寿命或颗粒物捕集能力。



产品优势

水泥生产商

- 稳定实现5mg超清排放
- 降低风机能耗成本
- 增加窑炉中的氧气含量
- 潜在提高替代燃料的利用率
- 降低拥有成本

钢铁生产商

- 减少排放
- 提升风机能源利用效率，节省可观的能耗成本
- 提高气流量，改善冶炼车间通风情况
- 提高灵活性

铁合金生产商

- 滤袋的过滤阻力和排放比市场上其它产品更低
- 无需改变风机或袋式除尘器，即可实现污染控制系统处理能力升级
- 可靠合规，滤袋寿命长

化工制造商

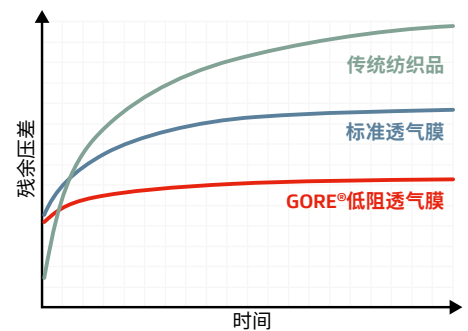
- 减少排放和筛选
- 提高风量，降低压差
- 提高产量
- 更长的滤袋使用寿命
- 降低总拥有成本

金属行业

- 极低的排放量
- 提升风机能源利用效率，继而实现成本节省
- 降低拥有成本
- 无需变更工艺或设备，即可实现系统处理能力升级

**品质出色：阻力系数降低
20-25 %**

$$\text{滤袋阻力系数} = \frac{\text{压差}}{\text{气布比}} = \frac{dP}{A/C} = \frac{\text{mm H}_2\text{O}}{\text{m}^3/\text{min}/\text{m}^2} = \frac{\text{英寸 H}_2\text{O}}{\text{ft}^3/\text{min}/\text{ft}^2}$$



GORE®低排放滤袋

GORE®低排放滤袋采用聚四氟乙烯封条，几乎可以完全杜绝粉尘由缝线针孔泄漏的情况。

因此我们的滤袋能够满足严苛的排放规定，并具备与标准滤袋同样的品质和可靠性。

此技术帮助我们的客户：

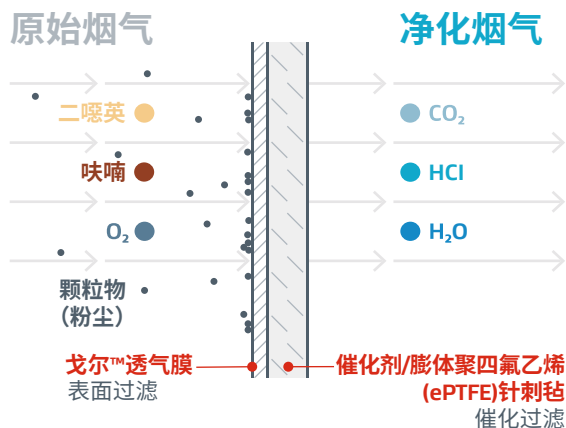
- 充分捕集高价值颗粒物
- 充分捕集极细颗粒物或自由流动的颗粒物
- 符合严格的排放限制
- 成功用于污染敏感应用



气体过滤产品

分解二噁英和呋喃

全球各地越来越重视二噁英的危害，有关食品中二噁英含量的报告也引起了广泛关注，最终导致针对其发布了新限制。相比控制二噁英的吸附剂喷射系统，戈尔®滤必达®催化滤袋优势更多。



通过无需维护、保障员工安全且不需要采用新设备的技术，
GORE® 滤必达®滤袋：

- 高效分解二噁英气体
- 减少腐蚀，控制粉尘
- 降低处理成本和整体拥有成本

高效过滤颗粒物并分解气体污染物

降低氮氧化物和氨气含量

戈尔凭借公司在催化过滤领域超过15年的经验，开发出全新的GORE® SCR脱硝滤袋，以此满足严格的氮氧化物和氨气减排合规要求，且其投资成本比SCR反应塔更低。

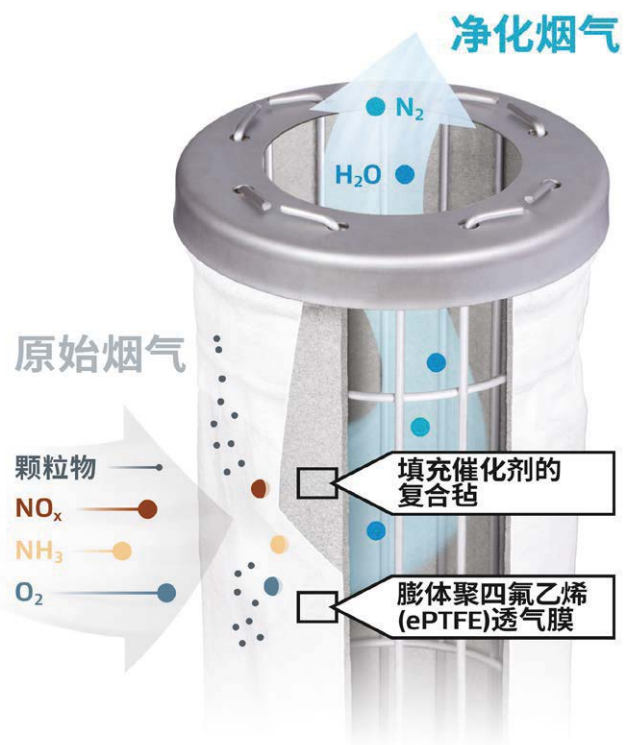
产品优势

已有的袋式除尘器

- 减少新设备投入
- 更容易安装和维护
- 减少操作调整
- 无需额外空间
- 不会增加压差

新工厂

- 简化烟气处理线路
- 节约能源成本
- 降低投资成本
- 更容易安装和维护

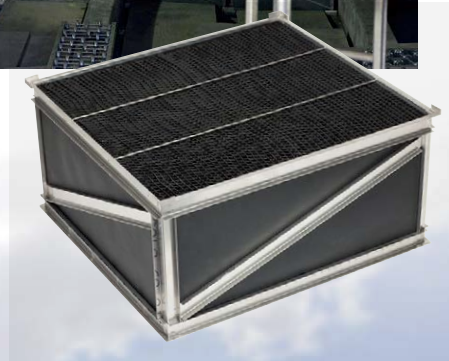


汞污染和二氧化硫污染控制系统

GORE汞污染和二氧化硫污染控制系统是一款固定式吸附系统，可以去除工业烟气中的汞，并降低二氧化硫浓度。该系统基于安装在颗粒物收集系统下游的分立式可堆叠模块。该模块采用开放通道结构，可提供低压降，不需要额外的增压鼓风机。

在以下应用领域保证可靠地遵守法规：

- 燃煤电厂
- 污泥、城市生活垃圾和有害废弃物焚烧厂
- 水泥厂





水泥行业

实现排放控制，同时尽可能降低总拥有成本是水泥行业的热门话题。产量是水泥厂的关键，但是如果不符合环境规定，则会严重影响生产，并增加大量额外成本。

因此，全球水泥生产商纷纷选择了GORE®滤袋。我们的滤袋帮助厂商轻松保持合规状态，确保工作环境安全，能够日复一日正常运营。

我们的滤袋在以下方面尽可能优化平衡：

- 极高的过滤效率
- 超低的流动阻力
- 极长的滤袋寿命
- 可靠的低拥有成本

烟道气流

在烟气流必须脱汞时，GORE汞污染和二氧化硫污染控制系统效率高，捕集能力强，且对最终产品没有影响。



化工行业

滤袋是化工生产过程不可或缺的工艺设备，主要负责捕集产品。

滤袋要保持可靠工作，就必须能持久经受腐蚀性空气、高温和高湿度等严苛环境的影响，同时承受机械应力。

GORE®滤袋极为可靠，性能高，拥有成本低，很受化学制造商的喜爱。我们的滤袋能在多种应用中提供：

- 更高的生产效率
- 更低的排放和筛选
- 更少的设备意外停机时间
- 延长滤袋寿命

TiO₂

GORE®滤袋能够大幅延长滤袋的使用寿命（减少更换频率），并降低意外停机时间，从而帮助钛白粉制造商提高生产效率。

炭黑

在成本敏感的炭黑生产流程中安装GORE®滤袋能够延长滤袋的使用寿命，同时提供较低的持续压差(dP)、更高的风量，并尽可能减少有害排放和筛选，由此帮助优化制造流程。

气相二氧化硅

实践证明，在生产气相二氧化硅的过程中，GORE®滤袋可以帮助收集器实现更高效的运行和维护，同时帮助降低整体成本。



金属行业

分布广泛的金属行业普遍需要高效、可靠、性价比高的过滤解决方案。

在钢铁、铁合金、铅及其它有色金属生产行业中，GORE®滤袋提供极高的过滤效率、极低的气流阻力和极长的过滤寿命。效果如下：

- 减少颗粒物排放
- 降低压差
- 提升无组织排放物捕集效率
- 增强可靠性/工厂的供货能力
- 降低风机的能耗成本

炼铁

GORE®滤袋可以帮助钢铁行业袋式除尘器降低整体气流阻力，从而改善冶炼车间的通风状况，减少粉尘排放，提高对超细颗粒物(<PM1)的捕集能力，并降低整体的总拥有成本。让工厂保持可靠合规，同时保持高性价比运营。

铁合金

我们的滤袋被铁合金生产商采用时，能够捕集更细小的颗粒物，提高捕集效率，减少排放，使用寿命比市面上的其它过滤产品都长。

再生铅

铅回收工厂的目标是尽可能减少排放量，并降低工人接触铅的几率。GORE®低排放滤袋可将排放物捕集及工人安全保障提升至新层次。



能源行业

垃圾发电厂和燃煤发电厂在控制成本的同时，必须按政府法规控制空气污染物。

GORE®滤袋可以可靠捕集细小颗粒物，分解挥发性污染物，在实现几乎零排放的同时，降低整体拥有成本。

垃圾焚烧

GORE®滤袋帮助垃圾发电厂有效控制排放，同时降低成本。我们的滤袋产品寿命长，性能稳定，能够帮助实现几乎零排放，充分降低气流阻力，提高垃圾处理和蒸汽生成的效率。

燃煤锅炉

凭借GORE®滤袋，燃煤发电厂和工业发电厂能在控制能源成本的同时，满足严格的规定。我们的滤袋能够帮助提高生产效率和滤袋使用寿命，同时降低整体排放量。

戈尔，值得您信赖的合作伙伴

戈尔创新方案事业部专注于研发创新产品及技术，为航空航天、汽车、医药、移动电子、石油及天然气等诸多领域的客户解决产品及工艺方面的复杂难题。戈尔与全球领军

企业紧密合作，助力客户设计出更安全、更洁净、更高生产效率、可靠耐用的产品和工艺，能够经受各种严苛环境的考验。

仅限工业用途。不得用于食品、药物、化妆品或医疗器械制造、加工或包装操作。

本文所有技术信息和建议都依据戈尔公司先前的经验和/或试验结果。戈尔公司尽力提供这些信息，但对此不承担法律责任。客户应检查具体应用中的适应性和可用性，因为只有具备了所有必要的工作数据才能判断本产品的性能。上述信息可能会不时变更，不作为产品规格使用。戈尔公司的销售条款适用于戈尔产品的销售。

GORE、Together, improving life、REMEDIA、GORE LOW DRAG及其设计是W. L. Gore & Associates (戈尔公司) 的商标。© 2018–2025 W. L. Gore & Associates, Inc.

戈尔（深圳）有限公司上海分公司
地址：中国上海市南京西路1468号中欣大厦43楼
电话：86-21 5172 8299
传真：86-21 6247 9199
电邮：info_china@wlgore.com
gore.com.cn/filterbag

立即扫码
获取技术支持

